

MUESTREADOR DE AIRE - 100 L/min

MAMBA A-100

Control ambiental de impacto para áreas de
"riesgo biológico" y salas limpias
Clase ISO 5 / Grado A.



PRECISIÓN

Control electrónico de
caudal - 100 L/min

HIGIENE

Cabezal autoclavable de
aluminio anodizado

NORMATIVA

Cumplimiento de normas
ISO 14698 y GMP

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MONITOREO DE CONTROL AMBIENTAL

El muestreador de aire **Mamba A-100** es la herramienta indispensable para la validación microbiológica del aire. Su diseño ergonómico y liviano permite una operación sencilla en campo, mientras que su electrónica de precisión asegura la repetibilidad del caudal de muestreo, fundamental para auditorías de calidad.

- ✓ **Validación de salas limpias**
Diseñado específicamente para procesos farmacéuticos y hospitalarios que requieren control estricto de unidades formadoras de colonias (UFC).
- ✓ **Memoria de datos**
Almacenamiento interno de hasta 20 ciclos de muestreo con fecha, hora y volumen, permitiendo una trazabilidad completa del proceso.
- ✓ **Compatibilidad estándar**
Utiliza placas de Petri estándar de 90 mm, facilitando la integración con los protocolos de laboratorio existentes.

FICHA RÁPIDA

- CAUDAL DE AIRE
100 L/min
- AUTONOMÍA
8 hs / 48.000 litros
- PESO
1.5 kg
- ALIMENTACIÓN
Batería interna Li-Ion

- OPCIONALES
- [Impresión de tickets](#)



ESTERILIDAD AMBIENTAL

PREVENCIÓN DE CONTAMINACIÓN CRUZADA

El A-100 es el aliado ideal para la industria farmacéutica, plantas de biotecnología y bancos de sangre, entre otros, que buscan el mayor nivel de prevención de contaminación cruzada, asegurando la fiabilidad de los ensayos y el cumplimiento normativo.